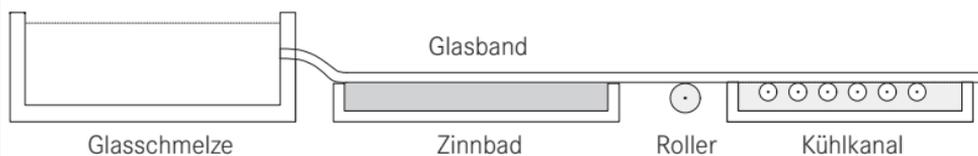
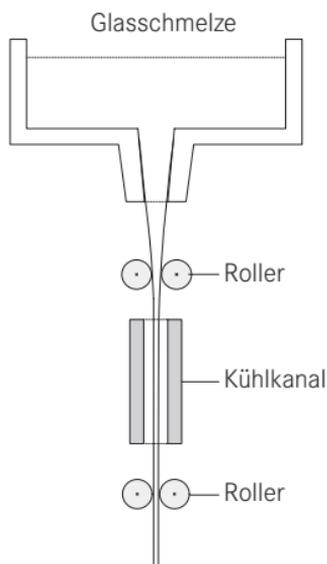


FLOAT-PROZESS



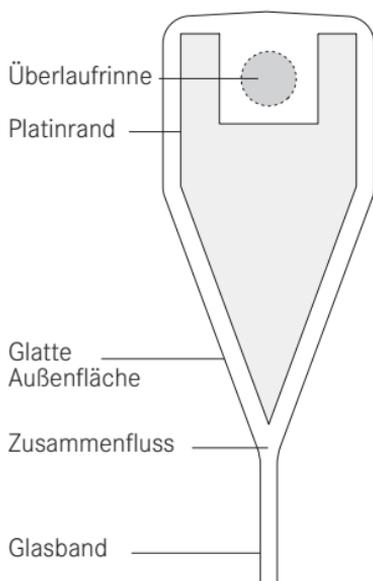
Float-Verfahren: Bei diesem Prozess wird die Glasschmelze auf ein flüssiges Zinnbad gegossen, auf dem sie sich ausbreitet. Von dort wird sie durch sogenannte „Top Roller“ weiter auseinandergezogen. Im nächsten Schritt gelangt das Glasband in den Kühlkanal, wo es beschleunigt und abgekühlt wird.

DOWN-DRAW-PROZESS



Down-Draw-Verfahren: Hier wird das geschmolzene Glas über eine Auslaufdüse nach unten abgezogen. Der Prozess stellt höchste Anforderungen an die Homogenität der Schmelze und die Temperatur, insbesondere im Bereich der Schmelzdüse.

OVERFLOW-FUSION-PROZESS



Overflow-Fusion-Verfahren: Hier wird die Glasschmelze in eine Rinne gegossen, die an den Längsseiten zum Überlaufen gebracht wird. Das Abfließen der Schmelze erfolgt entlang der Außenkanten der Rinne, wobei sich die Schmelze schließlich unter der Rinne zu einem homogenen Glasband zusammenfügt.